

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Шадринский политехнический колледж»**

Расписание спортивных секций

на 2018 – 2019 учебный год

Профессионально - педагогическое отделение

№ п/п	Название секций	Ф.И.О. руководителя	Дни недели					
			Понедельник	Вторник	Среда	Четверг	Пятница	Суббота
1	Лыжный спорт Полиатлон	Огаров А.Н.	16.00 – 19.00	16.00 – 19.00		16.00 – 19.00	16.00 – 19.00	13.00 – 16.00
2	Волейбол	Кунгурцева Н.А.		16.00 – 18.00		16.00 – 18.00		
3	Баскетбол	Кунгурцева Н.А.	16.00 - 18.00		16.00 – 18.00		16.00 – 18.00	
4	Мини-футбол	Попов С.А.		18.00 – 20.00			18.00 – 20.00	
5	Футбол	Попов С.А.	18.00 – 20.00		18.00 – 20.00		16.00 – 20.00	13.00 – 15.00
6	Гиревой спорт	Мелёхин Н.В.	18.15 – 20.00		18.15 – 20.00		18.15 – 20.00	
7	Греко-римская борьба	Обвинцев А.А.	16.00 – 18.00 18.00 – 20.00	16.00 – 18.00 18.00 – 20.00		16.00 – 18.00 18.00 – 20.00	16.00 – 18.00 18.00 – 20.00	

Машиностроительное отделение

№ п/п	Название секций	Ф.И.О. руководителя	Дни недели					
			Понедельник	Вторник	Среда	Четверг	Пятница	Суббота
1	Баскетбол	Чигвинцева Г.Ф.				16.00-18.15	16.00-18.15	
2	Волейбол	Чигвинцева Г.Ф.		16.00-18.00	16.00-18.00			
3	Общая физическая подготовка	Кошелев А.А.	16.00-18.15		16.00-18.15			

Технологическое отделение

№ п/п	Название секций	Ф.И.О. руководителя	Дни недели					
			Понедельник	Вторник	Среда	Четверг	Пятница	Суббота
1	Общая физическая подготовка	Донецкий А.Ю.		14.30-16.30		14.30-16.30		

Департамент образования и науки Курганской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Шадринский политехнический колледж»

ПРИКАЗ

№ _____

от _____ г.

Об утверждении расписания
спортивных секций

В соответствии с Уставом ГБПОУ «Шадринский политехнический колледж»
и в целях осуществления спортивном и физкультурно – оздоровительной
работы

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить расписание спортивных секций на 2018 – 2019 учебный год.
2. Назначить руководителями секций следующих педагогических работников:
 1. Лыжный спорт Полиатлон - Огаров А.Н.
 2. Волейбол - Кунгурцева Н.А.(ППО); Чигвинцева Г.Ф. (МСО).
 3. Баскетбол - Кунгурцева Н.А.(ППО); Чигвинцева Г.Ф. (МСО).
 4. Мини-футбол - Попов С.А.
 5. Футбол - Попов С.А.
 6. Гиревой спорт - Мелёхин Н.В.
 7. Греко-римская борьба - Обвинцев А.А.
 8. Общая физическая подготовка – Кошелев А.А. (МСО); Донецкий (ТО).

Директор колледжа _____ М.А. Харлов